

HP-Titanium 51*

INDUSTRIAL THERMAL COATING

FICHA TÉCNICA

AHORROS

PROTECCIÓN PERSONAL

PREVENCIÓN CUI

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

NOMBRE:	HP-Titanium® 51* Industrial Thermal Coating
DESCRIPCIÓN:	HP es un aislante térmico a base de Aerogel y compuestos cerámicos que provee protección térmica y anticorrosiva a tanques, tuberías, calderas y muchas otras aplicaciones que operan en el rango de -43 a 191°C. HP es altamente reflectivo a la radiación solar y además tiene una muy baja conductividad térmica
CARACTERÍSTICAS:	-Clasificación de Flamabilidad: Clase A -Desarrollo de Humo: Clase A -Excelente Aislamiento Térmico -Excelente resistencia a la intemperie -Excelente para el control de humedad (Anti-Condensación) -Fácil aplicación -Bajo en VOCs -Secado y Curado Rápido -Aplicable a la mayoría de las superficies con una fuerte adherencia
BASE:	Multi-Acrílico Premium Base Agua
PREPARACIÓN DE	
SUPERFICIES FÉRREAS:	Eliminar completamente el óxido, grasa y polvo del sustrato de acuerdo a las normas locales para la correcta aplicación del primer especificado
TIPO DE PRIMARIO:	Se requiere en sustratos de acero al carbón. No es necesario sobre materiales no ferreos (ac. Inox. y aluminio)
ACABADO:	Liso ligeramente áspero
DENSIDAD:	2.31 kg/Gal



HP-Titanium 51*

INDUSTRIAL THERMAL COATING

CONDUCTIVIDAD:	0.067 W/m K
SÓLIDOS TOTALES:	78-80%
ESPEJOR CAPA:	0.25-0.50 mm en húmedo promedio @ 21-54°C
RENDIMIENTO:	Galón = 2.56 M2 @ 1 mm de espesor
LIMITACIONES:	Los rangos de temperatura operativos y de aplicación aquí descritos
ALMACENAMIENTO:	Almacenar las cubetas bajo techo a temperaturas de 10-45°C
REFLEXIÓN:	0.9 – 0.95
TRANSMITANCIA:	0.0
ABSORCIÓN CALÓRICA:	0.14-0.18
EMISIVIDAD:	0.88-0.95
REFLEXIÓN UV:	99.9%
TEMP.APLICACIÓN:	12 – 152°C
TEMP.OPERACIÓN:	-43 – 191°C

MEZCLADO DEL PRODUCTO

El producto, al abrir el recipiente contenedor vendrá muy espeso, a veces como pasta. Es completamente normal, ya que los aditivos térmicos son muy secos y tienden a aglomerarse durante su tiempo de anaquel. Debido a estas condiciones será necesario hacerlo fluido para que pueda aplicarse adecuadamente. Esto se logra con un aspa de mezclado de pintura o mortero y un taladro. Mezclar a velocidad media hasta que el producto quede completamente homogéneo. En ocasiones será necesario agregar un poco de agua para que se haga menos viscoso y manejable dependiendo del equipo con el que se vaya a aplicar. Se recomienda aplicar la menor cantidad de agua posible, considerando un máximo de 3 litros de agua limpia por cubeta de 19 litros.

EQUIPO DE APLICACIÓN

PULVERIZADORA TIPO AIRLESS:

Emplear equipo con capacidad mínima de 3000 psi de presión y 3 GPM. Tamaño de la punta: 0.019 – 0.023". Retirar los filtros del equipo Airless y de la pistola de aspersión. Este equipo dejará un acabado liso mate. Usar la menor cantidad de agua posible para mezclar el producto, de ser necesario,

HP-Titanium 51*

INDUSTRIAL THERMAL COATING

COMPRESORA:

usar un máximo de 3 litros por cubeta de 19 litros. Ver el instructivo para más detalles.

Se puede emplear una pistola con tolva de pastas para aplicar con una compresora de aire (usando una presión de 60-80 psi). Esta aplicación deja un acabado texturizado y uniforme, como con minúsculas esferas. Usar la menor cantidad de agua posible para mezclar el producto, de ser necesario, usar un máximo de 3 litros por cubeta de 19 litros. Ver el instructivo para más detalles.

BROCHA:

Se puede aplicar con brocha para retoques o áreas pequeñas. El acabado quedará texturizado y la uniformidad dependerá de la habilidad del aplicador.

ESTÁNDARES INTERNACIONALES

CÁMARA SALINA (ASTM B-117)	Excelente (1500 hrs sin cambio)
EXPOSICIÓN UV (ASTM D-5894)	Excelente (1500 hrs sin cambio)
CABINA HÚMEDA (ASTM D-4585)	Excelente (1500 hrs sin cambio)
ENVEJECIMIENTO ACELERADO (ASTM-G-154-06)	Excelente (1500 hrs sin cambio)
ADHESIÓN TRAMA CRUZADA	5A
ELONGACIÓN	+29
DESARROLLO FLAMA	Clase A
DESARROLLO HUMO	Clase A

SEGURIDAD

SEGURIDAD	Se recomienda el equipo de seguridad básico para la aplicación del producto.
LIMPIEZA	El equipo e instrumentos pueden limpiarse simplemente con agua y jabón antes de que seque.
VENTILACIÓN	Solamente en áreas confinadas
ADVERTENCIAS	No ingerir.

HP-Titanium 51*

INDUSTRIAL THERMAL COATING

TIEMPOS DE SECADO DE HP-Titanium

T= 17°C @ HR=30% t= 4 hrs	T= 34°C @ HR=30% t= 1.3 hrs
T= 17°C @ HR=70% t= 6 hrs	T= 34°C @ HR=70% t= 1.7 hrs
T= 25°C @ HR=30% t= 2 hrs	T= 50°C @ HR=30% t= 0.3 hrs
T= 25°C @ HR= 70% t= 3 hrs	T= 50°C @ HR=70% t= 0.5 hrs

Estos valores son estimados basados en una capa de 0.5 mm de HP-Titanium. Tomar en cuenta que los datos pueden variar dependiendo de la velocidad del viento y otros factores particulares del área de aplicación. Se recomienda respetar las capas no mayores a 0.5 mm ya que capas mayores pueden decrementar la eficiencia de la capa seca.

LOS TIEMPOS DE CURADO VARIAN DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE 12 – 72 HORAS.

ALMACENAMIENTO

PESO DEL ENVASE CON PRODUCTO	12.84 Kg aprox.
VOLUMEN	19 Lt (Dada la naturaleza del producto, puede compactarse durante su almacenamiento, esto es normal y no afecta el rendimiento ni las características del mismo)
MEDIDAS APROXIMADAS DEL ENVASE	33 cms de diámetro x 37 cms de altura
FLASH POINT	No
TEMP. EN ALMACÉN	Mantener el producto en la sombra en un rango de temperaturas de 10 – 45°C
VIDA DEL PRODUCTO	12 Meses aprox.

Política de Garantía

Garantía Limitada: HP-Titanium® Industrial Thermal Coating se garantiza como un aislamiento térmico en condiciones normales de aplicación y uso por un periodo de 10 años a partir de la fecha de aplicación, considerando una aplicación certificada.

Los datos reportados en este documento son compartidos de buena fe y sujetos a cambio sin aviso alguno. Todos nuestros productos son garantizados conforme al estándar de calidad de fábrica. No nos hacemos responsables del uso y las condiciones de aplicación de los mismos. Nuestra responsabilidad, si hubiera se limita al cambio de productos por otros nuevos.

Monterrey, N.L. – México

ventas@superaislante.com rev.Nov2022